

計量混合機選定一覽 BATCH BLENDER SELECTION GUIDE

計量仕様別区分 VOLUMETRIC or GRAVIMETRIC		質量計量混合機 GRAVIMETRIC BATCH BLENDER			容量計量混合機 VOLUMETRIC BATCH BLENDER	質量計量供給機 GRAVIMETRIC FEEDER	容量計量供給機 VOLUMETRIC FEEDER
型式名 Model	オートカラーリミテッド AUTOCOLOR LIMITED	オートカラー II AUTOCOLOR II		オートカラーコンパクト AUTOCOLOR COMPACT	シンクロオートカラー SYNCHRO AUTOCOLOR (M/B 質量計量供給) (M/B GRAVIMETRIC FEEDER)	ミックタンク MICKTANK	
	LC-50Z	ACA-50e, ACA-100e ACA-200e, ACA-50Zb, ACA-100Zb	ACA-400-4~6 ACA-600-4	AC-30C-KTP AC-30C-KTF			
一次輸送機能 Conveying primary	標準装備 Standard option	標準装備 Standard option	オプション選択対応 Option choice	標準装備 Standard option	1種計量 (M/B) 1 (Master Batch)	2種計量 (主材+粉砕材) 2 (Main material + regrind)	
配合数 3種 3 Kinds of materials	標準仕様 Standard specifications	標準仕様 Standard specifications	ACA-400-3 ACA-600-3	標準仕様 Standard specifications			
二次輸送機能 Conveying secondary	標準仕様 Standard specifications	オプション選択 Option choice	別途機器選択 Extra machinery choice	別途機器選択 Extra machinery choice	機能 Device		
配合数 4種 4 Kinds of materials	—	オプション選択 Option choice	標準仕様 Standard specifications	—			
二次輸送機能 Conveying secondary	—	別途機器選択 Extra machinery choice	別途機器選択 Extra machinery choice	—	一次輸送機能 Conveying (primary)	M/B用装備 Equipped	別途機器選択 Extra machinery choice
配合数 5~6種 5~6 Kinds of materials	—	—	ACA-400-5~6	—	二次輸送機能 Conveying (primary)	M/B用装備 Equipped	別途機器選択 Extra machinery choice
二次輸送機能 Conveying secondary	—	—	別途機器選択 Extra machinery choice	—	ラインアップ Line up	〈射出成形機用〉 for Injection molding machine SAC-MJ-1 (M/B 1種) SAC-1J (M/B 1種) SAC-4J (M/B 4種) SAC-8J (M/B 8種) 〈押出成形機用〉 for Extruder SAC-ME-1 (M/B 1種) SAC-1E (M/B 1種) SAC-4E (M/B 4種) SAC-8E (M/B 8種)	MT-60×60S MT-125×125S MT-250×250S
能力 Capacity (Max.)	~30kg/hr	LC-50Z	ACA-50e ACA-50Zb	AC-30C-KTP AC-30C-KTF			
	~50kg/hr						
	~100kg/hr		ACA-100e ACA-100Zb				
	~200kg/hr		ACA-200e				
	~300kg/hr			ACA-400-4~6			
	~400kg/hr						
	~500kg/hr			ACA-600-4			
	~600kg/hr						



LC-50Z



ACA-50Zb



ACA-50e



ACA-400



AC-30C



SAC-8J



MT-125x125S

注) 次のような材料の場合は別途ご相談ください。
 ▲見掛け比重の大きい材料 (タンカル、プラマグ等) ▲ガラス or 添加剤入りの材料 ▲ブリッジ性のある材料 (粉砕材およびPOM、PVC、エラストマ等)
 ▲粉の多い材料 (粉砕材他) ▲静電気の帯びやすい材料
 Note: For the materials as shown below, consult us separately.
 •Materials with large apparent density (calcium carbonate, plastic magnet) •Materials with glass or additive
 •Materials that easily cause bridge (grinding materials, POM, PVC, elastomer, etc.) •Floury materials (grinding materials, etc.) •Materials that easily become electrostatically charged

注) 次のような材料の場合は別途ご相談ください。
 ▲見掛け比重の大きい材料 (タンカル、プラマグ等) ▲ガラス or 添加剤入りの材料
 ▲ブリッジ性のある材料 (粉砕材およびPOM、PVC、エラストマ等)
 ▲粉の多い材料 (粉砕材他) ▲静電気の帯びやすい材料
 Note: For the materials as shown below, consult us separately.
 •Materials with large apparent density (calcium carbonate, plastic magnet) •Materials with glass or additive
 •Materials that easily cause bridge (grinding materials, POM, PVC, elastomer, etc.)
 •Floury materials (grinding materials, etc.) •Materials that easily become electrostatically charged